

技术数据表

 Alcom®



ALCOM PC 740/4.16 UV CC1321-08LG

| | |
|----------|----------------|
| 基础聚合物 | 聚碳酸酯 |
| 填料/添加剂系统 | 特殊填料,抗UV |
| 特殊功能 | 高透光性,光散射 |
| 市场细份 | 汽车,照明 |
| 应用领域 | 照明,透光部件,注塑部件 |
| 典型应用 | 导光部件,显示元件,操作元件 |

预干燥条件 120 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-3 h
不必要的 <0,02 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 270-300 °C
注塑模具温度 80-100 °C

存储 干燥, 避免光照

| 性能 | 数值 | 单位 | 试验方法 |
|---------------------|-----------|------------------------|-------------|
| 机械性能 | | | |
| 弯曲模量 | 2450 | MPa | ISO 178 |
| 弯曲应力(伸长率3,5%) | 76 | MPa | ISO 178 |
| 拉伸模量 | 2300 | MPa | ISO 527 |
| 屈服应力 | 65 | MPa | ISO 527 |
| 屈服伸长率 | 6 | % | ISO 527 |
| 断裂伸长率 | 85 | % | ISO 527 |
| 简支梁无缺口冲击强度(23°C) | 无断裂 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁无缺口冲击强度(-40°C) | 无断裂 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度(23°C) | 10 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 简支梁缺口冲击强度(-40°C) | 10 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 热性能 | | | |
| 维卡B50 | 145 | °C | ISO 306 |
| 热变形温度 / A (1.8 MPa) | 128 | °C | ISO 75-1/-2 |
| 流变性能 | | | |
| 熔体体积流动速度 | 10 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| 熔体体积流动速度-温度 | 300 | °C | - |
| 熔体体积流动速度-载 | 1.2 | kg | - |
| 收缩率 (24小时) | 0.6 - 0.9 | % | ISO 294-4 |
| 物理特性 | | | |
| 密度 | 1190 | kg/m ³ | ISO 1183 |
| 易燃 | | | |
| 0.75mm厚度时的燃烧性 | V-2 | class | UL 94 |

技术数据表



ALCOM PC 740/4.16 UV CC1321-08LG

| | | | |
|----------------------------|----|-------|---------------------|
| 1.5mm厚度时的燃烧性 | HB | class | UL 94 |
| 灼热丝测试 (GWFI, 850°C, 1.0mm) | 通过 | - | DIN EN 60695 |
| 灼热丝测试 (GWFI, 850°C, 2.0mm) | 通过 | - | DIN EN 60695 |
| 燃烧性能FMVSS (1.0 mm) | 通过 | - | FMVSS 302/DIN 75200 |

| | | | |
|--------------------------------|------|---|-----------|
| 光学特性 | | | |
| 光透射率总量T(Y) (d=4.0mm, A, 2°) | 86.5 | % | ISO 13468 |
| 雾度(d=4,0 mm, A, 2°) | 94.5 | % | ISO 13468 |
| 反射50%的角度值T(Y) (d=1,0mm, A, 2°) | 5 | ° | - |
| 反射50%的角度值T(Y) (d=2,0mm, A, 2°) | 10 | ° | - |
| 反射50%的角度值T(Y) (d=3,0mm, A, 2°) | 13 | ° | - |
| 反射50%的角度值T(Y) (d=4,0mm, A, 2°) | 16 | ° | - |

函数

应力 - 应变.

